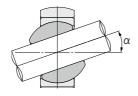
# ロッドエンド(ピストンロッド先端金具)

# KJ D Series

# ねじサイズ M4~M42

■許容傾斜角19°

(KJ36D、ピン形状は丸棒の場合)



- ■揺動機構の補助金具として対応
- ■揺動機構の設計工数、組付工数の短縮が可能

■シリンダとの接続以外にも 使用可能

## ■適用シリンダ CJ2シリーズ: ø10、ø16

CM2シリーズ:  $\emptyset$ 20~ $\emptyset$ CG1シリーズ:  $\emptyset$ 20~ $\emptyset$ CA2シリーズ:  $\emptyset$ 40~ $\emptyset$ MBシリーズ:  $\emptyset$ 32~ $\emptyset$ MB1シリーズ:  $\emptyset$ 32~ $\emptyset$ CQ2シリーズ:  $\emptyset$ 8~ $\emptyset$ C75シリーズ:  $\emptyset$ 8~ $\emptyset$ C75シリーズ:  $\emptyset$ 32,  $\emptyset$ C76シリーズ:  $\emptyset$ 32,  $\emptyset$ C95シリーズ:  $\emptyset$ 32,  $\emptyset$ C96シリーズ:  $\emptyset$ 32~ $\emptyset$ CP96シリーズ:  $\emptyset$ 32~ $\emptyset$ 



D-□ -X□

JT JC J□

技術資料

1251



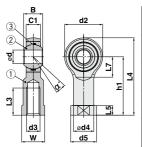




適用シリンダ	ねじサイズ (mm)	適用シリンダ						適用シリンダ	4-1-11-7	適用シリンダ					
チューブ 内径(mm)		CJ2	CM2, CG1	CA2, MB, MB1	CQ2	C85, C75, C76	C95, C96, CP96	チューブ 内径(mm)	ねじサイズ (mm)	CJ2	CM2, CG1	CA2, MB, MB1	CQ2	C85, C75, C76	C95, C96, CP96
8	M4×0.7	_	_	_	_	KJ4D*	_	50	M16×1.5	_	_	_	_	_	KJ16D*
10	M4×0.7	KJ4DA	_	_	_	_	_	50	M18×1.5	_	KJ18D	KJ18D	KJ18D	_	_
10	M4×0.7	_	_	_	_	KJ4D*	_	63	M16×1.5	_	_	_	_	_	KJ16D*
12	M5×0.8	_	_	_	KJ5D	_	_	63	M18×1.5	_	KJ18D	KJ18D	KJ18D	_	_
12	M6×1.0	_	_	_	_	KJ6D*	_	80	M20×1.5	_	_	_	_	_	KJ20D*
16	M5×0.8	KJ5D	_	-	_	_	-	80	M22×1.5	_	KJ22D	KJ22D	KJ22D	_	_
16	M6×1.0	_	_	_	KJ6D	KJ6D*	_	100	M20×1.5	_	-	_	_	_	KJ20D*
20	M8×1.25	_	KJ8D	_	KJ8D	KJ8D	_	100	M26×1.5	_	KJ26D	KJ26D	KJ26D	_	_
25	M10×1.25	_	KJ10D	-	KJ10D	KJ10D	_	125	M27×2.0	_	_	KJ27D*	_	_	KJ27D*
32	M10×1.25	_	KJ10D	KJ10D	_	_	KJ10D	160	M36×2.0	_	_	_	_	_	KJ36D*
32	M10×1.5	_	_	_	_	KJ10DA	_	200	M36×2.0	_	_	_	_	_	KJ36D*
32	M14×1.5	_	_	-	KJ14D	_	_	250	M42×2.0	_	_	_	_	_	KJ42D*
40	M12×1.25	_	-	_	_	_	KJ12D*								
40	M12×1.75	_	_	_	_	KJ12DA	_								
40	M14×1.5	_	KJ14D	KJ14D	KJ14D	_	_								

<sup>・</sup>表内の※は、都度対応品

### 外形寸法図



														<u>(mm</u>		
型式	dн7	d3	B+0.12	C1	d2	d4	d5	h1	L3min	L4	L5	L7	w	α°	許容ラジアル 静荷重(KN)	質量 (kg)
KJ4DA	4	M4×0.7	7	5.25	14	7.8	9.5	24	10	31	4	8	8	13	2.5	0.01
KJ4D	5	M4×0.7	8	6	18	9	11	27	10	36	4	10	9	13	6	0.02
KJ5D	5	M5×0.8	8	6	18	9	11	27	10	36	4	10	9	13	6	0.02
KJ6D	6	M6×1.0	9	6.75	20	10	13	30	12	40	5	11	11	13	7	0.03
KJ8D	8	M8×1.25	12	9	24	12.5	16	36	16	48	5	13	14	14	12	0.05
KJ10D	10	M10×1.25	14	10.5	28	15	19	43	20	57	6.5	15	17	13	14	0.07
KJ10DA	10	M10×1.5	14	10.5	28	15	19	43	20	57	6.5	15	17	13	14	0.07
KJ12D	12	M12×1.25	16	12	32	17.5	22	50	22	66	6.5	17	19	13	19	0.11
KJ12DA	12	M12×1.75	16	12	32	17.5	22	50	22	66	6.5	17	19	13	19	0.11
KJ14D	14	M14×1.5	19	13.5	36	20	25	57	25	75	8	19	22	15	36	0.16
KJ16D	16	M16×1.5	21	15	42	22	27	64	28	85	8	23	22	15	48	0.23
KJ18D	18	M18×1.5	23	16.5	46	25	31	71	32	94	10	25	27	15	51	0.30
KJ20D	20	M20×1.5	25	18	50	27.5	34	77	33	102	10	27	30	14	52	0.40
KJ22D	22	M22×1.5	28	20	54	30	37	84	37	111	12	29	32	15	75	0.49
KJ26D	25	M26×1.5	31	22	60	33.5	42	94	48	124	12	32	36	15	85	0.67
KJ27D	30	M27×2.0	37	25	70	40	50	110	51	145	15	36	41	17	108	1.12
KJ36D	35	M36×2.0	43	28	80	46	58	125	56	165	17	41	50	19	124	1.64
KJ42D	40	M42×2.0	49	33	91	53	65	142	60	187	19	45	55	16	145	2.40

#### 部品材質

番号	名称	材質	処埋
1	ボディ	炭素鋼	亜鉛めっき
2	軸受	軸受鋼	硬質クロームめっき
3	ライナー	フッ素樹脂	_

<sup>・</sup>許容ラジアル荷重はロッドエンド単体の許容値であり、シリンダとの接続に使用する場合はシリンダの仕様に準じます。

### 取扱い要領と注意事項

- ・刀が伸んとさません。 ・フツ素樹脂ライナーによる無潤滑タイプですので給油は不要です。 ・軸受は任意の方向に回転しますが、許容傾斜角度(α°)を超える使用方法は避けてください。 ・使用温度範囲は-20℃~70℃です。 ・ゴミ、切り粉など異物の侵入は防止してください。ボディと軸受部の間に異物が侵入すると機能低下および破損の原因となります。 ・スラスト荷重が負荷となる使用方法は避けてください。